

P.S.I. 2E.

2, Impasse des Pommiers 21490 Varois et Chaignot
Téléphone/ Fax : 0380360805

Date : 20/07/99 Indice : création

FLUX SN 180 F

PRESENTATION :

Le flux SN 180 F s'inscrit dans la gamme des flux liquides sans nettoyage spécialement étudié pour le brasage des circuits CMS.

Le flux SN 180 S se caractérise par un Résidu Non Volatil faible et est composé d'agents activants, non halogénés, sélectionnés pour leur compatibilité avec l'environnement.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES :

Masse volumique à 20°C :0.810 g/cm³
Résidus Non Volatils :2,5 %
Couleur : Incolore
Halogènes : < 0.005%
Point éclair (vase clos) : 12°C
Indice d'acide (sur tel quel) :18 mg/ml
Efficacité (SAR en Grade III) Angle :< 30°

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI :

Pour une application par fluxeur Spray, la quantité déposée se situe entre 1 et 2 litres par heure ceci en fonction du type de circuits imprimés (simple face, double face, trous métallisés), du process de soudage (simple ou double vague, inertée ou non).

Pour une application par fluxeur mousse, l'emploi du couteau d'air est recommandé. La correction du R.N.V. (mesuré soit par l'acidité, soit par la densité) se fait par l'ajout diluant GD10.

Le préchauffage doit se situer entre 115°C et 125°C pour une bonne évaporation du solvant qui peut être piégé par le système de fixation du circuit imprimé, ainsi qu'une activation optimum du flux. Une longueur de préchauffage d'environ un mètre est généralement nécessaire.

La faible quantité de résidus restant après brasage permet de supprimer l'opération de nettoyage après brasage. La contamination ionique est d'environ 1.5 microgramme par centimètre carré. Si le nettoyage est imposé, les résidus sont solubles dans l'eau (nettoyage sans ajout d'agent saponifiant).

CONSIGNES DE SECURITE :

Respecter les consignes de sécurité pour le stockage des produits inflammable, ne pas rejeter à l'égout. Le flux usé ou pollué doit être retraité par un organisme agréé.

Stocker dans un local ventilé. Lors de l'utilisation, prévoir une aspiration. Tenir à l'écart de toute source d'ignition.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Bidons de 10 litres. Stockage : 6 mois dans le conditionnement d'origine, bien fermé et environ un mois après ouverture du bidon.

Le flux SN 180 F craint une exposition prolongée au gel.