

FLUX Kristall'X

PRESENTATION :

Kristall'X est la nouvelle génération de flux résineux, élaborée avec des colophanes de pin ayant subi des traitements de purification très poussés.

D'activation équivalente aux flux résineux classiques les flux de la gamme **Kristall'X** ont des performances améliorées pour des flux classés **CMA**, notamment au niveau de la vitesse de brasage.

Les résidus après brasage sont quasiment invisibles et peuvent rester sur les circuits ou sur les pièces car ils ne sont pas corrosifs.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES :

| Référence du flux : | KX 150 | KX 200 | KX 200 SC | KX 350 |
|---------------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Masse volumique à 20°C : | 0.820 g/cm ³ | 0.835 g/cm ³ | 0.835 g/cm ³ | 0.875 g/cm ³ |
| Résidus Non Volatils : | 15 % | 20% | 20% | 35% |
| Halogènes sur RNV : | 0.30% | 0.30% | <0.05% | 0.30% |
| Point éclair (vase clos) : | 12°C | 12°C | 12°C | 12°C |
| Indice d'acide sur RNV : | 205 mg/g | 205 mg/g | 205 mg/g | 205 mg/g |
| Chlore équivalent (E Cl) : | 0.58 | 0.58 | 0.28 | 0.58 |
| Efficacité (SAR en Grade III) Angle : | < 30° | < 30° | < 30° | < 30° |

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI :

Les flux de la gamme **Kristall'X** sont utilisés sur des supports tels que le cuivre, le laiton, le bronze, l'or, l'argent, et pour :

- ☒ le soudage des circuits imprimés étamés, cuivre nu ou passivé,
- ☒ le dédorage et l'étamage des composants,
- ☒ le craquage de l'émail des fils de cuivre bobinés.

Les flux **Kristall'X** peuvent s'appliquer soit au fluxeur mousse, soit à la brosse, soit en pulvérisation (manuelle ou automatique), soit au trempé.

Un préchauffage d'environ 80°C est suffisant pour évaporer le solvant et bien activer le flux.

Lors de l'utilisation de système de correction de densité, régler les valeurs de la fourchette de régulation à plus et moins 0,005 g/cm³ de la valeur nominale du flux utilisé. L'emploi du **DILUANT GD 10** est préconisé pour cette dilution.

Il n'est pas nécessaire de nettoyer les résidus après brasage car ils ne sont pas corrosifs.

CONSIGNES DE SECURITE :

Respecter les consignes de sécurité pour le stockage des produits inflammables. Ne pas rejeter à l'égout. Le flux usé ou pollué doit être retraité par un organisme agréé.

Stocker dans un local ventilé. Lors de l'utilisation, prévoir une aspiration. Tenir à l'écart de toute source d'ignition.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Bidons de 10 ou 20 litres. Stockage : 1 an dans le conditionnement d'origine, bien fermé et environ un mois après ouverture du bidon.