

MAJ. : 01/2016

Gel retouche CMS GR201

PRESENTATION :

Le **gel retouche CMS GR201** s'inscrit dans la gamme des produits sans nettoyage spécialement étudiée pour le brasage et la réparation des circuits CMS avec les alliages sans plomb SAC, SnCu et SnAg, mais également pour les alliages SnPb et SnPbAg.

Par ses pouvoirs rhéologiques et tackifiant, le **gel retouche CMS GR201** permet le **maintien des composants** avant la refusion.

Le **gel retouche CMS GR201** se caractérise par un Résidu Non Volatil faible et est composé d'agents activants, non halogénés, sélectionnés pour leur compatibilité avec l'environnement.

CARACTERISTIQUES CHIMIQUES :

Composition	Flux à base de résines de synthèse
Résidus Non Volatils	45 %
Halogènes	< 0.005 %
Viscosité	150 +/- 50 Pa.S (5 RPM à 22°C)

CARACTERISTIQUES D'EMPLOI :

- A l'aide de la seringue munie d'une aiguille adéquate, déposer des points ou un cordon de **gel retouche CMS GR201** sur les plages d'accueil. Positionner le composant.
- Préchauffage : palier entre 140°C et 160°C, pendant 3 à 5mn,
- Refusion : température en fonction de l'alliage utilisé, SnPb, SnPbAg ou SAC, SnCu, SnAg.

La faible quantité de résidus restant après brasage permet de supprimer l'opération de nettoyage.

Si le nettoyage est imposé, les résidus sont solubles dans les produits tels que **ELECTROSOLV 433** ou **ELECTROCLEAN CF**.

Nettoyage du matériel : **ELECTROSOLV 433** ou **ELECTROCLEAN CF**.

CONSIGNES DE SECURITE :

Usage professionnel.

Respecter les consignes de sécurité pour le stockage. Ne pas rejeter à l'égout. Le gel utilisé ou pollué doit être retraité par un organisme agréé.

Lors de l'utilisation, prévoir une aspiration, le port de gants est conseillé.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE :

Seringues manuelles de 5 ou 10cc, seringue pour applicateur doseur de 10cc, autre : nous consulter. Stockage : 1 an au réfrigérateur, 2 mois à température contrôlée : 20 +/- 3°C, dans le conditionnement d'origine, bien fermé, et environ un mois après ouverture de la seringue.